B.A. 5th Semester (Honours) Examination, 2020-21

EDUCATION

Course ID: 50216 Course Code: AH/EDN/503/DSE-1B

Course Title: Environmental Education

Time: 2 Hours Full Marks: 40

The figures in the margin indicate full marks. Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.

1. Answer any five questions:

 $2 \times 5 = 10$

যে কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাওঃ

- a) Define environment.
 - পরিবেশের সংজ্ঞা দাও।
- b) What do you mean by man-made disasters?
 মনুষ্যসৃষ্ট বিপর্যয় বলিতে কি বোঝো?
- c) Give some examples of natural disasters. প্রাকৃতিক বিপর্যয় এর কয়েকটি উদাহরণ দাও।
- d) What do you mean by environmental hazard? পরিবেশ বিপন্তি বলিতে কি বোঝো?
- e) What is unsustainable development? অস্থিতিশীল উন্নয়ন কি?
- f) Mention two merits of field survey method. ক্ষেত্র নিরীক্ষা পদ্ধতির দৃটি সদগুন উল্লেখ করো।
- g) What do you mean by food chain in an ecosystem? বাস্তুতন্ত্রে খাদ্যশৃংখল বলতে কী বোঝো?
- h) Write two objectives of Environmental studies. পরিবেশ শিক্ষার দুটি উদ্দেশ্য লেখ।

2. Answer any four questions:

 $5 \times 4 = 20$

যে কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাওঃ

- a) Briefly discuss the scope of Environmental Education.
 - পরিবেশ শিক্ষার পরিধি সম্বন্ধে সংক্ষিপ্ত আলোচনা করো।
- b) 'Population growth leads to environmental degradation' Elucidate.
 'জনসংখ্যা বৃদ্ধি পরিবেশের অবনতি প্ররোচিত করে' –ব্যাখ্যা করো।

- c) Enumerate the role of education in maintaining sustainable development. স্থিতিশীল উন্নয়নে শিক্ষার ভূমিকা উল্লেখ করো।
- d) Write a note on urban energy problems.
 শহর অঞ্চলের শক্তি সমস্যার উপর টীকা লেখ।
- e) What are the multidisciplinary approaches to Environmental education? পরিবেশ শিক্ষায় বহুবিষয়ক দৃষ্টিভঙ্গি গুলি কি কি?
- f) State the different components of ecosystem. বাস্তুতন্ত্রের বিভিন্ন উপাদান গুলি বিবৃত করো।

3. Answer any one question:

 $10 \times 1 = 10$

যে কোনো একটি প্রশ্নের উত্তর দাওঃ

- a) What do you mean by environmental education? Discuss the historical background of Environmental Education. (3+7=10) পরিবেশ শিক্ষা বলিতে কি বোঝো? পরিবেশ শিক্ষার ঐতিহাসিক পটভূমি সম্বন্ধে আলোচনা করো।
- b) Critically discuss the basic tenets of resettlement of people. State the problems of resettlement. (6+4=10)

মানুষের পূনর্বাসনের প্রাথমিক মতবাদগুলির সমালোচনামূলক আলোচনা করো । পুনর্বাসন এর অসুবিধা গুলি বিবৃত করো।